

## Ziele:

- Untersuchung des Ausstoßvorganges in der Massivumformung unter tribologischen Gesichtspunkten
- Messung und Beeinflussung der Eigenschaften (Eigenspannung, Härte, Oberflächenqualität) und Geometrie der Bauteile durch gezieltes Ausstoßen.

## Ergebnisse:

- Konstruktion eines neuartigen Fließpresswerkzeugs mit veränderlicher Vorspannung.

Gefördert durch:

